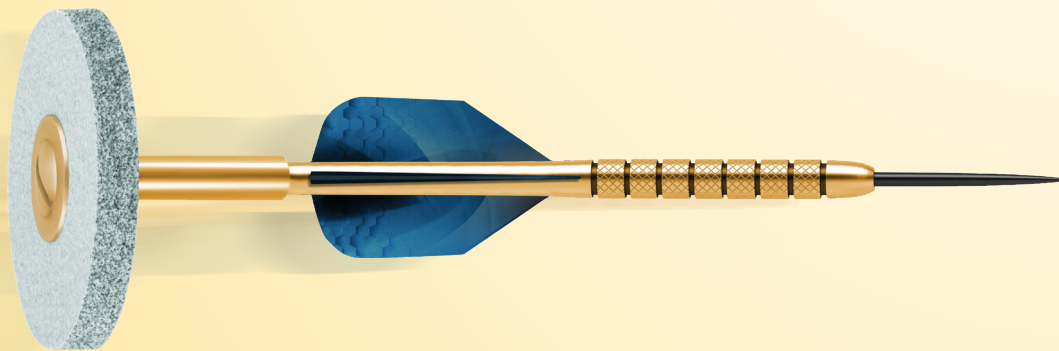


# PRECISE

GRINDING & POLISHING  
OF PORCELAIN MATERIALS

# PRÄZISES

SCHLEIFEN & POLIEREN  
VON KERAMIKEN



DENTAL LABORATORY | ZAHNTECHNIK

## Guide for grinding and polishing feldspar ceramic, lithium disilicate and zirconia

Leitfaden zum Schleifen und Polieren von  
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat und Zirkonoxid

made  
in  
Germany

in collaboration with  
in Zusammenarbeit mit

Wolfgang Weisser

dental  
labor



## Perfect Surfaces.

EN

### THE RIGHT TOOLS LEAD TO THE DESIRED RESULTS

Dental technology is subject to an ongoing change. The development of new technologies moves at high pace. CAD/CAM or 3D-printing have long made their way into dental laboratories. No matter whether analogue or digital, polishing for me is an important step in finalizing any dental restoration.

The final processing guarantees the clinical success and a prolonged stay of the restoration in the patient's mouth. A professional polishing requires the corresponding tools. I trust in EVE products. They have been accompanying me for 45 years already in my work as a staff member in dental labs and later on as a lab owner.

EVE offers dental technicians like me precisely aligned processing sets for different materials, which is a huge advantage in our daily work. This is highly appreciated by all colleagues. Grinders and polishers are both, in performance and handling, first class. Additionally, they convince through high efficiency. With these tools I have produced an infinite number of dental restorations – with joy and success!

DE

### DIE RICHTIGEN WERKZEUGE FÜHREN ZUM GEWÜNSCHTEN ERGEBNIS

Die Zahntechnik ist im Wandel. Die Entwicklung neuer Technologien schreitet rasant voran. CAD/CAM oder 3D-Druck haben längst Einzug in die Labore gehalten. Doch egal, ob analog oder digital – für mich ist die Politur ein wichtiger Schritt am Abschluss jeder Arbeit.

Diese finale Bearbeitung garantiert den klinischen Erfolg, den langen Verbleib der Prothetik im Mund des Patienten.

Eine Politur lege artis verlangt auch entsprechendes Equipment. Ich vertraue auf die Produkte der Firma EVE. Sie begleiten mich bereits über 45 Jahre, in den Zeiten als angestellter Zahntechniker oder später als Laborinhaber.

EVE bietet uns Zahn Technikern exakt abgestimmte Bearbeitungssets für verschiedene Werkstoffe – ein großer Vorteil für unsere alltägliche Arbeit, den Kolleginnen und Kollegen zu schätzen wissen.

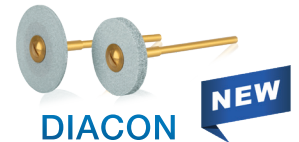
Die Schleifer und Polierer sind sowohl funktionell als auch im Handling erstklassig und begeistern zudem durch Effizienz. Mit diesen Werkstoffen habe ich unzählige Rekonstruktionen erstellt – mit Freude und Erfolg!

**das dental  
labor**

**Wolfgang Weisser**

Master dental technician & lecturer  
Zahn technikermeister & Dozent





|                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Application</b><br>Anwendung         | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Feldspar Ceramic</b> Feldspatkeramik</li> <li>✓ <b>Lithium Disilicate</b> Lithium-Disilikat</li> <li>✓ <b>Zirconia</b> Zirkonoxid</li> </ul>                                                                                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Feldspar Ceramic</b> Feldspatkeramik</li> <li>✗ <b>Lithium Disilicate</b> Lithium-Disilikat</li> <li>✗ <b>Zirconia</b> Zirkonoxid</li> </ul>                                                                                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Feldspar Ceramic</b> Feldspatkeramik</li> <li>✓ <b>Lithium Disilicate</b> Lithium-Disilikat</li> <li>✓ <b>Zirconia</b> Zirkonoxid</li> </ul>                                                                                                        |
| <b>Composition</b><br>Zusammensetzung   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Diamond abrasive</b> Diamant imprägniert</li> <li>✓ <b>Synthetic binder</b> Synthetisches Bindemittel</li> <li>✗ <b>Ceramic binder</b> Keramisches Bindemittel</li> <li>✗ <b>Hard polyurethane binder</b> Hartes Polyurethan-Bindemittel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Diamond abrasive</b> Diamant imprägniert</li> <li>✗ <b>Synthetic binder</b> Synthetisches Bindemittel</li> <li>✓ <b>Ceramic binder</b> Keramisches Bindemittel</li> <li>✗ <b>Hard polyurethane binder</b> Hartes Polyurethan-Bindemittel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Diamond abrasive</b> Diamant imprägniert</li> <li>✗ <b>Synthetic binder</b> Synthetisches Bindemittel</li> <li>✗ <b>Ceramic binder</b> Keramisches Bindemittel</li> <li>✓ <b>Hard polyurethane binder</b> Hartes Polyurethan-Bindemittel</li> </ul> |
| <b>Characteristics</b><br>Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Very effective material removal</b> Sehr effektiver Materialabtrag</li> <li>• <b>Reduced heat development</b> Reduzierte Wärmeentwicklung</li> </ul>                                                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Stable and durable</b> Stabil und langlebig</li> <li>• <b>Highly efficient</b> Hocheffizient</li> </ul>                                                                                                                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Detailed crown margin and veneer trimming</b> Präzises Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern</li> </ul>                                                                                                                                           |

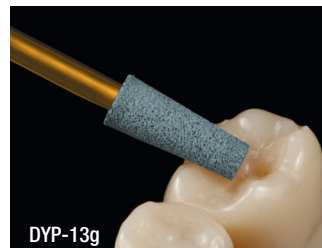
## DIASYNT® plus

**Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate & Zirconia**  
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat & Zirkonoxid

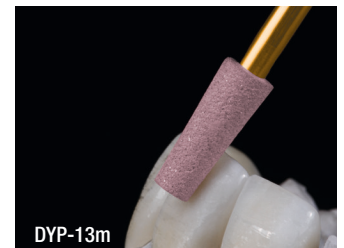
8.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
max. 25.000 min<sup>-1</sup> > **COARSE Grinding** **GROB Schleifen** > **MEDIUM Removal** **MITTEL Abtragen**

Developed for efficient application especially on zirconia. The unique synthetic bonding reduces heat development and prevents material damage.

Speziell entwickelt für eine effiziente Bearbeitung insbesondere von Zirkonoxid. Die spezielle Kunststoffbindung reduziert die Hitzeentwicklung und verhindert somit die Entstehung von Materialschäden.



Efficient material removal combined with reduced heat development.  
Effizienter Abtrag bei geringer Hitzeentwicklung.



Smoothing the surface at reduced RPM.  
Glätten der Keramikoberfläche bei geringer Drehzahl.

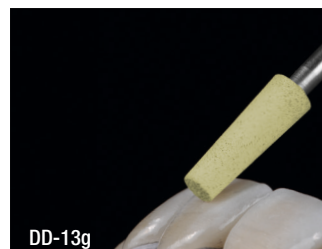
## DIADUR®

**Feldspar Ceramic** · Feldspatkeramik

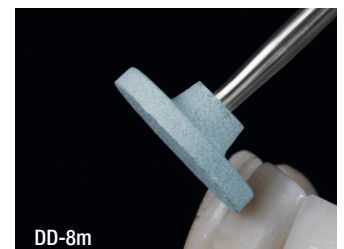
10.000 - 15.000 min<sup>-1</sup>  
max. 35.000 min<sup>-1</sup> > **COARSE Grinding** **GROB Schleifen** > **MEDIUM Removal** **MITTEL Abtragen**

Popular ceramic grinder for efficient material removal. Due to heat creation not recommended for zirconia processing.

Entsprechen den marktüblichen Keramiksleifern für effizienten Materialabtrag. Auf Grund der Wärmeentwicklung nicht für die Bearbeitung von Zirkonoxid empfohlen.



Coarse grinder for efficient material reduction.  
Grobe Vorstufe für die effiziente Materialbearbeitung.



Corrections on feldspar ceramic before or after glazing.  
Korrekturen auf Feldspatkeramik, vor oder nach dem Glanzbrand.

## DIACON

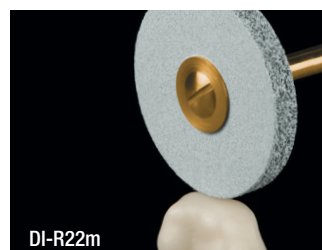
**NEW**

**Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate & Zirconia**  
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat & Zirkonoxid

10.000 - 15.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup> > **MEDIUM Removal** **MITTEL Abtragen**

Especially developed for material reduction in critical areas such as crown and veneer margins. Combines efficient material removal with a good pre-polished surface.

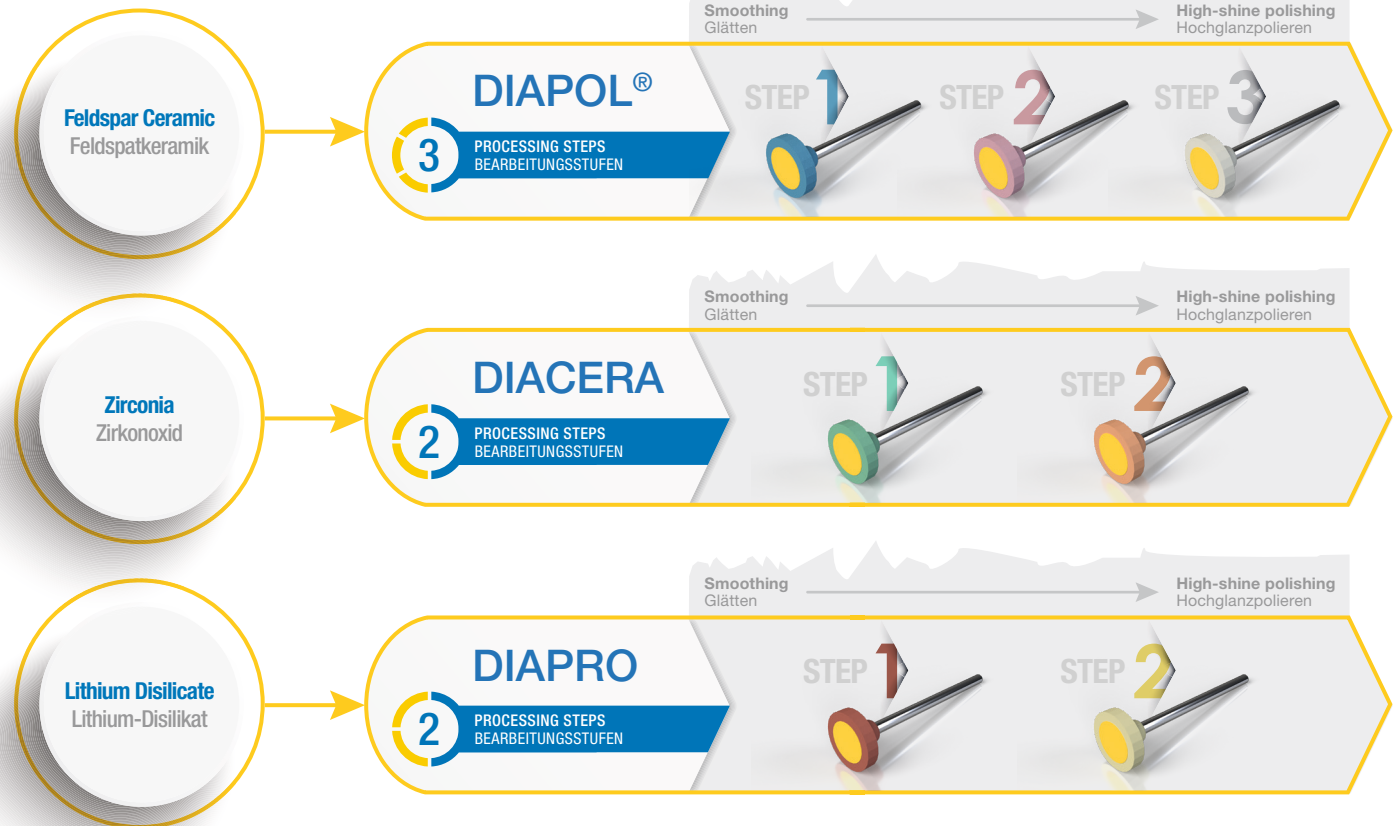
Speziell entwickelt für den Materialabtrag an filigranen Konturen. Insbesondere geeignet zum Ausdünnen von Kronenrändern oder Veneers. Zeichnet sich durch eine harte Bindung und gute Vorpolitur aus.



Thinning crown margins with significantly reduced danger of surface damage.  
Ausdünnen von Kronenrändern, mit deutlich reduziertem Risiko von Abplatzungen.



Unlike diamond grinders, much easier on the processed surface.  
Im Gegensatz zu Keramiksleifern, deutlich materialschonender in der Anwendung.



## DIACERA

Zirconia · Zirkonoxid

7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup>

Extraordinary results in shortest time, while polishing zirconia to high-shine. This is due to the significantly higher percentage of diamond grit in the DIACERA bonding.

Herausragende Ergebnisse in kürzester Zeit bei der Hochglanzpolitur von Zirkonoxid. Dazu trägt unter anderem der deutlich höhere Diamantanteil in der Bindung der DIACERA Polierer bei.



### NOTE:

Also available for contra-angle for intra-oral polishing of zirconia.

### HINWEIS:

Auch erhältlich als Winkelstückpolierer für die intraorale Zirkonbearbeitung.

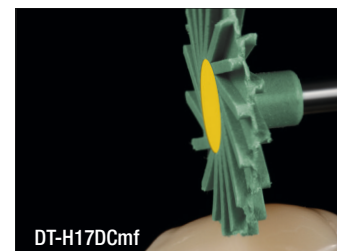
1



Pre-polishing after fabrication of a monolithic CAD/CAM restoration.  
Vorpulieren nach der Herstellung monolithischer CAD/CAM Versorgung.

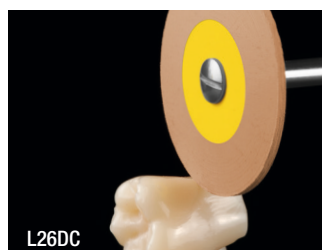


Various polisher geometries for different surface structures.  
Verschiedene Polierformen für diverse Oberflächenkonturen.



Polishing while maintaining the initial surface structure.  
Politur der Oberfläche bei gleichzeitiger Erhaltung der initialen Geometrie.

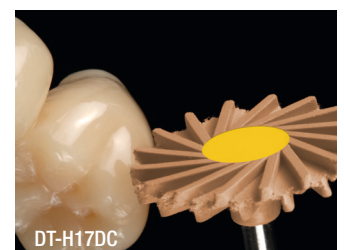
2



Significant time savings through manual polishing compared to glazing processes.  
Hohe Zeitersparnis durch manuelle Politur im Gegensatz zum Glanzbrandverfahren.



Surface quality surpasses the result of glazing.  
Oberflächenqualität übertrifft das Ergebnis eines Glanzbrandes.



Manual polishing results in a permanent surface quality as the surface is mechanically sealed.  
Manuelle Politur führt zu dauerhaft glänzenden Ergebnissen, da die Oberfläche mechanisch versiegelt wird.

# DIAPOL®

**Feldspar Ceramic**  
Feldspatkeramik

7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup>

Universally applicable polishing system suitable for all porcelain materials. Therefore the most popular system for dental technicians using different materials in their day to day work.

Universell einsetzbares Poliersystem, geeignet für alle Keramiken. Somit das beliebteste Poliersystem für Zahntechniker, welche täglich mit verschiedensten keramischen Materialien arbeiten.



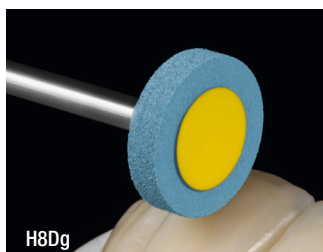
## NOTE:

Also available for contra-angle for intra-oral polishing in the dental clinic.

## HINWEIS:

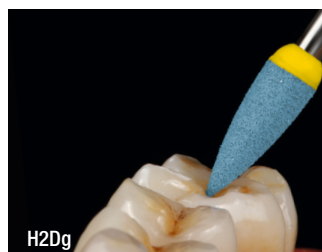
Auch erhältlich als Winkelstück-polierer für die intraorale Politur in der Praxis.

1



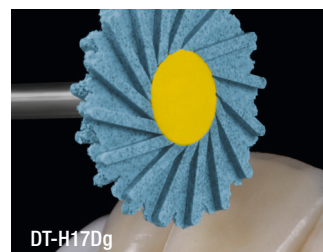
Smoothing the surface after individualising the shape of the restoration.

Glätten der Oberfläche nach individueller Ausarbeitung der Zahnform.



Different shapes for different areas of application.

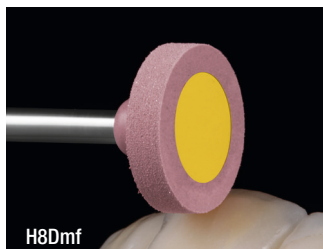
Diverse Formen für verschiedene Bereiche.



TWIST polishers are suitable for processing any surface structure.

TWIST Polierer eignen sich für jede Oberflächenstruktur.

2



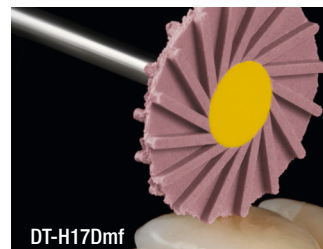
Pre-polishing with the medium stage of the three-step system.

Vorpolitur mit der mittleren von drei Stufen.



Pre-polishing remains essential for the final result of the polished surface.

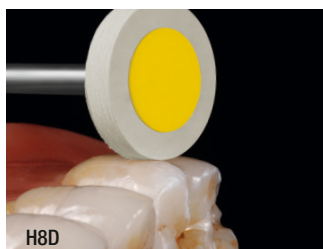
Vorpolitur bleibt essenziell für die Qualität der finalen Oberfläche.



Reduced application time through efficient tools.

Reduzierung des Zeitaufwandes durch sehr effektive Werkzeuge.

3



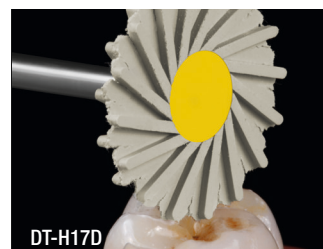
Only after pre-polishing, high-shine results without grinding traces can be achieved.

Erst nach erfolgter Vorpolitur werden Hochglanzergebnisse ohne Reste von Schleifspuren erreicht.



Points permit polishing in deep occlusions.

Spitzen ermöglichen eine Politur in tiefen Okklusionen.



High-shine as the final result of a three-step manual polishing process.

Hochglanz als finales Ergebnis der dreistufigen manuellen Politur.

# DIAPRO

**Lithium Disilicate**  
Lithium-Disilikat

7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
max. 20.000 min<sup>-1</sup>

Especially adapted to the material properties of lithium disilicate.

Speziell an die Materialeigenschaften von Lithium-Disilikat angepasstes Poliersystem.



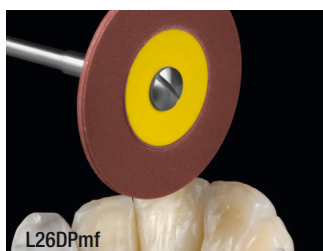
## NOTE:

Also available for contra-angle. For polishing intra-oral lithium disilicate restorations in the dental clinic.

## HINWEIS:

Auch erhältlich als Winkelstück-polierer für die Bearbeitung von Lithium-Disilikat in der Praxis.

1



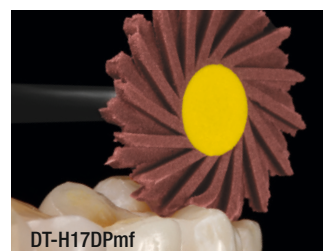
Lenze type polisher L26 as the most efficient tool.

Die Polierscheibe L26 als effizientestes Polierinstrument.



Pre-polishing as the initial step.

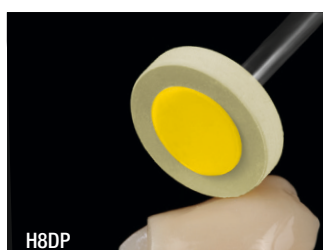
Vorpolitur als erster Polierschritt.



Adapted diamond polishing systems provide a higher efficiency compared to traditional systems.

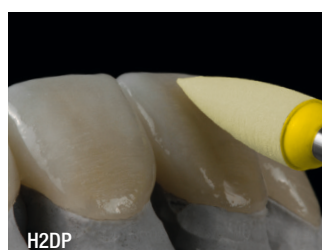
Angepasste Diamantpoliersysteme bieten eine höhere Effizienz gegenüber herkömmlichen Systemen.

2



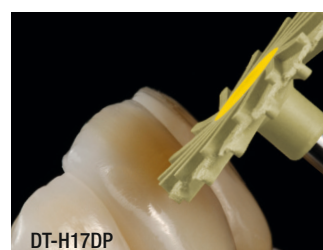
Final high-shine in few polishing steps.

Finaler Hochglanz in wenigen Polierschritten.



Same as glazing, manual polishing results in a permanent mechanically sealed surface.

Sowie beim Glanzbrand, entspricht die manuelle Politur einer dauerhaften Versiegelung der Oberfläche.



Pleasant mouth-feel for the patient with perfectly polished surfaces.

Angenehmes Mundgefühl für den Patienten bei perfekt polierten Oberflächen.

## DIASYNT® plus

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia  
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid

Grinding | Schleifen

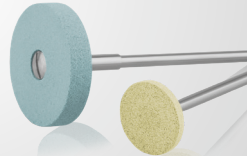


DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM  
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

## DIADUR®

Feldspar Ceramic  
Feldspatkeramik

Grinding | Schleifen

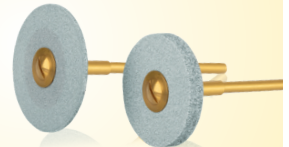


DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM  
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

## DIACON NEW

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia  
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid

Grinding | Schleifen



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM  
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

## DIAPOL®

Polishing | Polieren

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia  
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid

**3** PROCESSING STEPS  
BEARBEITUNGSSTUFEN

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM  
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

Set HP 310 REF 9040

Grinding and polishing in one set.  
DIASYNT® plus for reducing and  
DIAPOL® for the final high-shine.  
Schleifen und Polieren in einem Set.  
DIASYNT® plus für das Einschleifen  
der Oberfläche und DIAPOL® für die  
finale Hochglanzpolitur.



## DIACERA

Polishing | Polieren

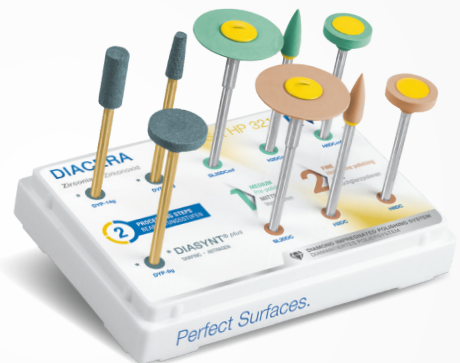
Zirconia · Zirkonoxid

**2** PROCESSING STEPS  
BEARBEITUNGSSTUFEN

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM  
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

Set HP 321 REF 9041

DIASYNT® plus grinders reduce heat  
development and prevent material  
damage. DIACERA polishers guarantee  
high-shine.  
DIASYNT® plus Schleifer mit reduzierter  
Wärmeentwicklung vermindern die  
Gefahr von Materialschäden.  
DIACERA Polierer sorgen für Hochglanz.



## DIAPRO

Polishing | Polieren

Lithium Disilicate · Lithium-Disilikat

**2** PROCESSING STEPS  
BEARBEITUNGSSTUFEN

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM  
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

Set HP 360 REF 9042

Surface reduction with DIASYNT® plus  
and subsequent high shine polishing  
with the DIAPRO system.  
Einschleifen der Oberfläche mit  
DIASYNT® plus und anschließende Hoch-  
glanzpolitur mit dem DIAPRO System.



EVE Ernst Vetter GmbH  
Neureutstr. 6  
75210 Kelttern, Germany

+49 (0) 72 31 97 77 -0  
+49 (0) 72 31 97 77 -99  
info@eve-rotary.com

www.eve-rotary.com

Interested in  
EVE products?

Scan the QR code and find an  
EVE distributor in your country.

Interesse an  
EVE Produkten?

QR-Code scannen und  
EVE Händler in Ihrer Nähe finden.



VDDI  
Dental Solutions.  
German Manufacturers.

Download brochure  
Broschüre herunterladen



The specifications and appearance of the products are subject to  
change without notice. Printed colour can be slightly different from  
actual colour. Changes, variations and errors reserved. Notes: www.  
eve-rotary.com/downloads

Technische Daten und Produktaussehen können ohne vorherige Ankün-  
digung geändert werden. Druckfarbe kann von tatsächlicher Farbe ab-  
weichen. Änderungen, Abweichungen und Irrtümer vorbehalten. Hinweise:  
www.eve-rotary.com/downloads